禁無断転載・複製絶対禁止

国家技能検定電気機器組立作業１級・２級共通

満点合格追及テキスト目次

・技能検定について

0 課題図・仕様

1 実技実施内容・作業フロー

2 支給部品・材料

3 使用工具・会場準備物

4 実技対策要領・注意点・手順

7 標準加工時間配分

TECHNO STAFF
株式会社 テクノスタッフ

著作：(株) テクノスタッフ

（機械・金型・電気、技術・技能伝承者 50 人集）

電話：０７２－８０７－４７００

FAX：０７２－８０７－４７０２

携帯電話０９０－７１０７-０２７０

Ｅメール：info@tekunostaff.jp

ＵＲＬ：http://www.tekunostaff.jp

３．実技作業（作業手順書）

３－１．課題１－組立作業

３－１－１．組立作業（機器の取付け作業）

１）[illegible]図で[illegible]

[illegible]～[illegible]）取付[illegible]の横桟を必ず作業枠から取り外す。

３）横桟にＴＢ１～ＴＢ３の配置及びアース端子穴の位置決めをする。

上・下横桟に指定された位置に端子（４Ｐ２個、１２Ｐ１個、アース端子）を適当位置決めする

[illegible]横桟に[illegible]がき[illegible]端子[illegible]置へ[illegible]線[illegible]ける。

５）けがき線（印）の中央にドリル穴加工用ポンチを打つ。

TECHNO STAFF SAMPLE